

FÛT 60 DTN / 60 DTNR

60 DTN(R) - F - 03/2015/IV

Fût 60 litres, 2 boudes, 1 poignée sur le dessus, 2 poignées latérales (60 DTNR)

- Fût en Polyéthylène Haute Densité (PEHD) réalisé par extrusion soufflage.
- Stockage, manutention et transport de produits sous forme liquide ou visqueuse, issus des industries chimiques, pétrochimiques ou alimentaires.
- Manutention aisée, grâce à sa poignée centrale, et à ses deux poignées latérales (60 DTNR).
- Vidange optimale facilitée par ses deux prises de main pratiques situées sur le fond du fût, ainsi que par ses deux poignées latérales (60 DTNR).



AGRÉMENTS

- Transport de marchandises dangereuses liquides de densité maximale 1.5 (Groupe II).
- Conformément aux recommandations ONU (UN), aux réglementations modales dérivées (RID/ADR, IATA, code IMDG).

REMARQUES

- Fût en PEHD résistant à la plupart des produits chimiques. En cas de doute, nous consulter.
- Léger, inodore et apte au conditionnement de produits alimentaires.
- Ne craint ni le vieillissement ni la corrosion.
- Personnalisable par étiquetage ou par un manchon en polyéthylène imprimé.
- Aisément gerbable, palettisable et recyclable.

DIMENSIONS MOYENNES

60 DTN / 60 DTNR		60 L
H hauteur	± 5 mm	620 mm
h hauteur	± 3 mm	208 mm
ø C	± 4 mm	400 mm
ø O 1 (passage, BCS 56 x 4)	mm	53 mm
ø O 2 (passage, BCS 24 x 4)	mm	19,5 mm
D hauteur zone de décoration	± 3 mm	179 mm
Masse sans bouchons	± 3% kg	2,5 kg
Capacité totale en débordement	± 1,5 L	65,5 L
Gerbage maximal préconisé fûts remplis pour produits de densité 1.2 à 20 °C		1+2

QUANTITÉS LIVRÉES

60 DTN / 60 DTNR	
Dimension palette (mm)	1140 x 1140
Nb. fûts par couche	9
Nb. couches fûts par palette	4
Nb. fûts par palette	36
Nb. palettes par camion complet	26
Nb. fûts par camion complet	936
Hauteur de palettisation (mm)	2615

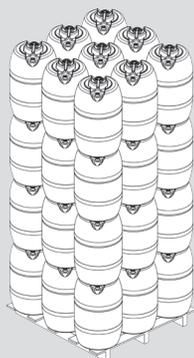
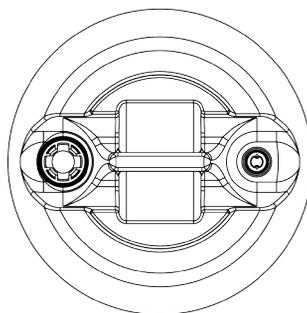
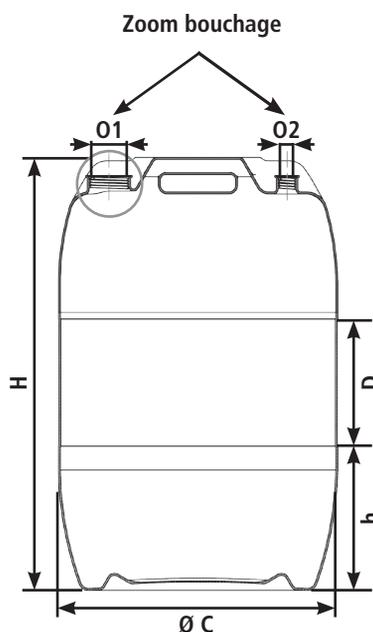


SCHÉMA :
palettisation par 36



EQUIPEMENTS

- Poignée centrale intégrée sur le dessus.
- 2 prises de main situées sur le fond dans l'axe des boudes.
- 2 boudes type BCS 56 x 4 et 24 x 4.
- Ergots de centrage pour le gerbage.
- Différentes adaptations (valve de dégazage, capsule de surbouchage, etc.) : nous consulter.
- Capsules plastiques à clipser pour garantir l'invulnérabilité : nous consulter.

COULEUR

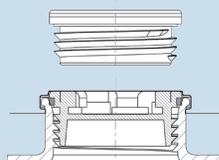
- Corps bleu.

ZOOM : BOUCHAGE

COUPLES DE SERRAGE PRÉCONISÉS

Bonde 2" : 35 Nm

Bonde 3/4" : 10/12 Nm



NOTICE D'UTILISATION

DES FÛTS ET DES BIDONS EN POLYÉTHYLÈNE (PEHD)

COMMENT CHOISIR UN FÛT OU UN BIDON ?

- En fonction de la nature du produit à conditionner, de son mode de stockage, de manutention, de transport et d'utilisation finale, SOTRALENTZ Emballage vous conseille pour choisir le fût ou le bidon correspondant parfaitement à vos besoins.
- La compatibilité avec le contenu engage la responsabilité de l'utilisateur remplisseur. Celui-ci doit impérativement s'assurer que le contenu est compatible avec l'emballage, avec ses systèmes de fermetures, et avec ses joints.
- La densité du produit à conditionner détermine la hauteur de gerbage autorisée ainsi que les méthodes de manutention à mettre en œuvre. La densité a une incidence sur le poids du fût / bidon à retenir. Dans le cas de densité élevée, particulièrement à partir de 1.3, il faut être très prudent, dans la définition de la hauteur de gerbage.

1. STOCKAGE.

- Proscrire le stockage à proximité de sources de chaleur (canalisations chaudes, cuves chaudes, radiateurs, etc...) ou d'étincelles.
- Ne pas stocker le fût / bidon dans des locaux sales ou contaminés.
- Eviter le stockage prolongé du fût / bidon en extérieur et son exposition directe aux rayons ultraviolets (U.V.).

2. REMPLISSAGE.

- S'assurer que la canne ou le système de remplissage ne risque pas d'endommager l'emballage et en particulier la zone de bouchage.
- Les bouchons doivent être serrés au couple indiqué dans le certificat d'agrément.
- En cas de mise en place d'un bouchon à évent (pour dégazage ou regazage) : ces bouchons à évent ne doivent en aucun cas être réutilisés.

3. REMPLISSAGE À CHAUD.

- Ne pas gerber le fût / bidon en PEHD tant qu'il est encore chaud.
- Possibilité d'atteindre une température de 80°C durant une courte période (quelques heures) suite au remplissage sans provoquer un dommage d'ordre mécanique. Pour une durée supérieure, ne pas dépasser 60°C.
- La compatibilité du contenu doit également être vérifiée en cas de température d'utilisation élevée. Certains produits chimiques peuvent s'avérer incompatibles avec le Polyéthylène Haute Densité à des températures supérieures à 25°C.
- Lors du remplissage à chaud, le fût / bidon doit être disposé sur une surface plane. Un plancher ou un support ajouré, une palette légère ou inadaptée sont à proscrire.
- Après remplissage à chaud, le fût / bidon doit être laissé ouvert jusqu'à ce que le contenu ait refroidi et atteint la température ambiante du local de remplissage, ou être équipé d'un bouchon avec dispositif de regazage.

4. MANUTENTION, STOCKAGE ET TRANSPORT DES EMBALLAGES PLEINS.

- Utiliser des moyens de levage appropriés à la manutention du fût / bidon. En cas de doute nous consulter.
- Utiliser des palettes en bon état, de taille adaptée au fût / bidon et de préférence à plateau plein. Vérifier que les palettes ne présentent aucune zone de rupture, d'échardes, de clous ou d'aspérités pouvant percer le fût / bidon. Ne pas palettiser en débordement.
- Ne gerber que sur des sols plans et résistants à la charge.
- Dans le cas d'un fût / bidon équipé de système d'évent, le stockage en position verticale est impératif.
- S'assurer que l'utilisateur final possède bien toutes les informations sur les conditions de gerbage et notamment la hauteur maximale de gerbage conseillée.
- Pour un empilage sur une palette, tous les fûts / bidons doivent être du même modèle et de mêmes dimensions. Ne jamais empiler des fûts / bidons de forme, de taille et de type différents.
- S'assurer que le mode de filmage ou de housage retenu, étiré ou rétracté, soit en mesure de solidariser l'intégralité du fardeau sur la palette et qu'il n'y ait pas de risque de déformation du fût / bidon par une trop forte tension. Dans le cas d'un fût / bidon de faible poids, il est préférable d'utiliser des cornières de protection en carton ou en plastique.

5. MARQUAGE ET HOMOLOGATIONS MATIÈRES DANGEREUSES.

- Le marquage ONU (UN) atteste la conformité du fût / bidon aux recommandations ONU pour le transport des matières dangereuses et aux réglementations modales dérivées (RID/ADR, IATA, code IMDG).
- Le niveau d'homologation (densité, groupe d'emballage, pression hydraulique) mentionné dans le marquage UN représente le niveau de performance pour des produits chimiquement assimilés à l'eau. Pour les autres liquides standards, le niveau de performance est généralement inférieur. Se référer aux certificats d'agrément.
- L'essai de gerbage pratiqué pour l'homologation est effectué en charge guidée et admet une déformation de l'emballage testé. La valeur de la charge appliquée lors de cet essai ne peut donc pas être utilisée dans la pratique pour un gerbage statique et encore moins pour un gerbage dynamique. Veuillez vous référer aux recommandations indiquées sur la fiche technique de l'emballage.
- La valeur de la pression hydraulique indiquée dans le marquage UN correspond à la pression à laquelle l'emballage résiste pendant une durée maximale de 30 minutes. Cette pression hydraulique ne doit pas être utilisée comme valeur de référence lors d'un dépotage par refoulement.
- La capacité nominale du fût ou du bidon doit être considérée comme une valeur approximative.